

expert|cut

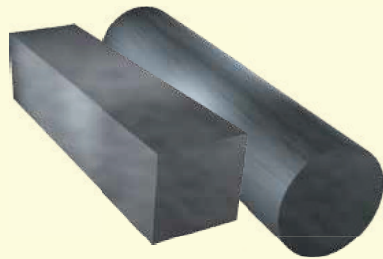
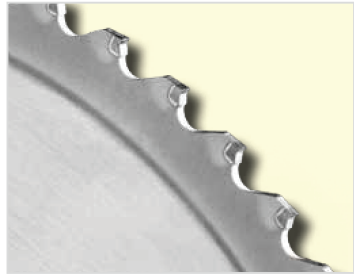
Für Baustähle und Einsatzstähle in Vollmaterial

MERKMALE / FEATURES

Mit extrem verschleißfester Zahngeometrie. Hohe Ausbringung der Standflächen bei hervorragender Schnittfläche. Einschränkungen bei Chrom-Nickel und rostfreien Werkstoffen.

With extremely wear-resistant tooth geometry. High cutting rates with excellent surface finish. Restrictions with chrome-nickel and stainless materials.

- ▶ unlegierte Werkstoffe
- ▶ Baustähle und Einsatzstähle in Vollmaterial
- ▶ alle Massenschnitt-Kaltkreissägeanlagen
- ▶ unalloyed materials
- ▶ constructional steels and case-hardened steels in solid material
- ▶ all mass cut cold circular sawing machines



ARTIKEL-GRUPPE / ITEM GROUP 140 expert|cut

D mm	B mm	b mm	d mm	Z (Zähne) T (Toothing)	D Zoll/inch	B Zoll/inch	b Zoll/inch	d Zoll/inch	Z (Zähne) T (Toothing)
250	2,00	1,70	32,00	54	9,84	0,079	0,067	1,26	54
250	2,00	1,70	32,00	72	9,84	0,079	0,067	1,26	72
250	2,00	1,70	32,00	80	9,84	0,079	0,067	1,26	80
250	2,00	1,75	32,00	54	9,84	0,079	0,069	1,26	54
250	2,00	1,75	32,00	60	9,84	0,079	0,069	1,26	60
250	2,00	1,75	32,00	72	9,84	0,079	0,069	1,26	72
250	2,00	1,75	32,00	80	9,84	0,079	0,069	1,26	80
250	2,00	1,75	40,00	60	9,84	0,079	0,069	1,57	60
250	2,00	1,75	40,00	72	9,84	0,079	0,069	1,57	72
250	2,00	1,75	40,00	80	9,84	0,079	0,069	1,57	80
280	2,00	1,75	40,00	60	11,02	0,079	0,069	1,57	60
280	2,00	1,75	40,00	80	11,02	0,079	0,069	1,57	80
285	2,00	1,70	32,00	60	11,22	0,079	0,067	1,26	60
285	2,00	1,70	32,00	72	11,22	0,079	0,067	1,26	72
285	2,00	1,70	32,00	80	11,22	0,079	0,067	1,26	80
285	2,00	1,75	32,00	60	11,22	0,079	0,069	1,26	60
285	2,00	1,75	40,00	60	11,22	0,079	0,069	1,57	60
285	2,00	1,75	40,00	72	11,22	0,079	0,069	1,57	72
285	2,00	1,75	40,00	80	11,22	0,079	0,069	1,57	80
315	2,30	2,00	40,00	60	12,40	0,091	0,079	1,57	60
315	2,30	2,00	40,00	80	12,40	0,091	0,079	1,57	80
315	2,50	2,25	32,00	60	12,40	0,098	0,089	1,26	60
315	2,50	2,25	32,00	80	12,40	0,098	0,089	1,26	80
360	2,50	2,25	40,00	80	14,17	0,098	0,089	1,57	80
360	2,50	2,25	40,00	100	14,17	0,098	0,089	1,57	100
360	2,50	2,25	40,00	120	14,17	0,098	0,089	1,57	120
360	2,50	2,25	50,00	80	14,17	0,098	0,089	1,97	80
360	2,50	2,25	50,00	100	14,17	0,098	0,089	1,97	100
360	2,50	2,25	50,00	120	14,17	0,098	0,089	1,97	120
360	2,60	2,25	40,00	60	14,17	0,102	0,089	1,57	60
360	2,60	2,25	50,00	60	14,17	0,102	0,089	1,97	60
420	2,60	2,25	40,00	60	16,54	0,102	0,089	1,57	60
420	2,60	2,25	40,00	72	16,54	0,102	0,089	1,57	72
420	2,60	2,25	40,00	80	16,54	0,102	0,089	1,57	80
425	2,70	2,25	50,00	50	16,73	0,106	0,089	1,97	50
425	2,70	2,25	50,00	60	16,73	0,106	0,089	1,97	60
425	2,70	2,25	50,00	80	16,73	0,106	0,089	1,97	80
425	2,70	2,25	50,00	100	16,73	0,106	0,089	1,97	100
460	2,70	2,25	40,00	40	18,11	0,106	0,089	1,57	40
460	2,70	2,25	40,00	60	18,11	0,106	0,089	1,57	60
460	2,70	2,25	40,00	80	18,11	0,106	0,089	1,57	80
460	2,70	2,25	40,00	100	18,11	0,106	0,089	1,57	100
460	2,70	2,25	50,00	40	18,11	0,106	0,089	1,97	40
460	2,70	2,25	50,00	60	18,11	0,106	0,089	1,97	60
460	2,70	2,25	50,00	80	18,11	0,106	0,089	1,97	80
460	2,70	2,25	50,00	100	18,11	0,106	0,089	1,97	100

Größere Durchmesser auf Anfrage

Larger diameters on demand

Lieferbare Nebenlöcher in Abhängigkeit der Bohrung (d) Available pin holes depending on the borehole (d)

Bohrung / bore (d)		Nebenlöcher / Pin holes					
mm	Zoll/inch	4				2	
32,00	1,25	4/9/50	4/11/63				
40,00	1,57		4/11/63	4/11/80	4/11/90		2/12/65 2/15/80
50,00	1,96				4/11/90	4/16/80	4/21/90