

heavy | cut

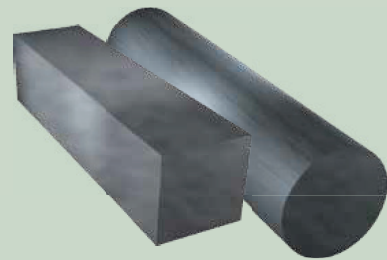
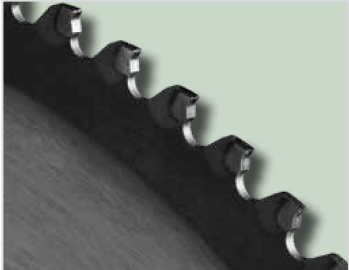
Für hochfeste Stähle in Vollmaterial

MERKMALE / FEATURES

Die hochwertige Beschichtung der Schneidengeometrie ermöglicht hervorragende Zerspanungsleistungen. Deutliche Leistungssteigerung und Erhöhung der Standzeit für einen noch wirtschaftlicheren Zerspanungsprozess.

The high quality coating of the cutting edge geometry enables outstanding performance. Clear cutting rate increase and longer blade life for an even more economic cutting process.

- ▶ Für rost- und säurebeständige Werkstoffe
- ▶ Für hochfeste Stähle in Vollmaterial
- ▶ Für alle Massenschnitt-Kaltkreissägeanlagen
- ▶ For rust- and acid-resistant materials
- ▶ For high-strength steels in solid material
- ▶ For all mass cut cold circular sawing machines



ARTIKEL-GRUPPE / ITEM GROUP 124 heavy | cut

| D mm | B mm | b mm | d mm | Z (Zähne) T (Toothing) |
|---------|---------|---------|---------|---------------------------|
| 250 | 2,00 | 1,70 | 32,00 | 54 |
| 250 | 2,00 | 1,70 | 32,00 | 72 |
| 250 | 2,00 | 1,70 | 32,00 | 80 |
| 250 | 2,00 | 1,75 | 32,00 | 54 |
| 250 | 2,00 | 1,75 | 32,00 | 60 |
| 250 | 2,00 | 1,75 | 32,00 | 72 |
| 250 | 2,00 | 1,75 | 32,00 | 80 |
| 250 | 2,00 | 1,75 | 40,00 | 60 |
| 250 | 2,00 | 1,75 | 40,00 | 72 |
| 250 | 2,00 | 1,75 | 40,00 | 80 |
| 280 | 2,00 | 1,75 | 40,00 | 60 |
| 280 | 2,00 | 1,75 | 40,00 | 80 |
| 285 | 2,00 | 1,70 | 32,00 | 60 |
| 285 | 2,00 | 1,70 | 32,00 | 72 |
| 285 | 2,00 | 1,70 | 32,00 | 80 |
| 285 | 2,00 | 1,75 | 32,00 | 60 |
| 285 | 2,00 | 1,75 | 32,00 | 60 |
| 285 | 2,00 | 1,75 | 40,00 | 60 |
| 285 | 2,00 | 1,75 | 40,00 | 72 |
| 285 | 2,00 | 1,75 | 40,00 | 80 |
| 315 | 2,30 | 2,00 | 40,00 | 60 |
| 315 | 2,30 | 2,00 | 40,00 | 80 |
| 315 | 2,50 | 2,25 | 32,00 | 60 |
| 315 | 2,50 | 2,25 | 32,00 | 80 |
| 360 | 2,50 | 2,25 | 40,00 | 80 |
| 360 | 2,50 | 2,25 | 40,00 | 100 |
| 360 | 2,50 | 2,25 | 40,00 | 120 |
| 360 | 2,50 | 2,25 | 50,00 | 80 |
| 360 | 2,50 | 2,25 | 50,00 | 100 |
| 360 | 2,50 | 2,25 | 50,00 | 120 |
| 360 | 2,60 | 2,25 | 40,00 | 60 |
| 360 | 2,60 | 2,25 | 50,00 | 60 |
| 420 | 2,60 | 2,25 | 40,00 | 60 |
| 420 | 2,60 | 2,25 | 40,00 | 72 |
| 420 | 2,60 | 2,25 | 40,00 | 80 |
| 425 | 2,70 | 2,25 | 50,00 | 50 |
| 425 | 2,70 | 2,25 | 50,00 | 60 |
| 425 | 2,70 | 2,25 | 50,00 | 80 |
| 425 | 2,70 | 2,25 | 50,00 | 100 |
| 460 | 2,70 | 2,25 | 40,00 | 40 |
| 460 | 2,70 | 2,25 | 40,00 | 60 |
| 460 | 2,70 | 2,25 | 40,00 | 80 |
| 460 | 2,70 | 2,25 | 40,00 | 100 |
| 460 | 2,70 | 2,25 | 50,00 | 40 |
| 460 | 2,70 | 2,25 | 50,00 | 60 |
| 460 | 2,70 | 2,25 | 50,00 | 80 |
| 460 | 2,70 | 2,25 | 50,00 | 100 |

| D Zoll/inch | B Zoll/inch | b Zoll/inch | d Zoll/inch | Z (Zähne) T (Toothing) |
|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------------------|
| 9,84 | 0,079 | 0,067 | 1,26 | 54 |
| 9,84 | 0,079 | 0,067 | 1,26 | 72 |
| 9,84 | 0,079 | 0,067 | 1,26 | 80 |
| 9,84 | 0,079 | 0,069 | 1,26 | 54 |
| 9,84 | 0,079 | 0,069 | 1,26 | 60 |
| 9,84 | 0,079 | 0,069 | 1,26 | 72 |
| 9,84 | 0,079 | 0,069 | 1,26 | 80 |
| 9,84 | 0,079 | 0,069 | 1,57 | 60 |
| 9,84 | 0,079 | 0,069 | 1,57 | 72 |
| 9,84 | 0,079 | 0,069 | 1,57 | 80 |
| 11,02 | 0,079 | 0,069 | 1,57 | 60 |
| 11,02 | 0,079 | 0,069 | 1,57 | 80 |
| 11,22 | 0,079 | 0,067 | 1,26 | 60 |
| 11,22 | 0,079 | 0,067 | 1,26 | 72 |
| 11,22 | 0,079 | 0,067 | 1,26 | 80 |
| 11,22 | 0,079 | 0,069 | 1,26 | 60 |
| 11,22 | 0,079 | 0,069 | 1,26 | 60 |
| 11,22 | 0,079 | 0,069 | 1,57 | 60 |
| 11,22 | 0,079 | 0,069 | 1,57 | 72 |
| 11,22 | 0,079 | 0,069 | 1,57 | 80 |
| 12,40 | 0,091 | 0,079 | 1,57 | 60 |
| 12,40 | 0,091 | 0,079 | 1,57 | 80 |
| 12,40 | 0,098 | 0,089 | 1,26 | 60 |
| 12,40 | 0,098 | 0,089 | 1,26 | 80 |
| 14,17 | 0,098 | 0,089 | 1,57 | 80 |
| 14,17 | 0,098 | 0,089 | 1,57 | 100 |
| 14,17 | 0,098 | 0,089 | 1,57 | 120 |
| 14,17 | 0,098 | 0,089 | 1,97 | 80 |
| 14,17 | 0,098 | 0,089 | 1,97 | 100 |
| 14,17 | 0,098 | 0,089 | 1,97 | 120 |
| 14,17 | 0,102 | 0,089 | 1,57 | 60 |
| 14,17 | 0,102 | 0,089 | 1,97 | 60 |
| 16,54 | 0,102 | 0,089 | 1,57 | 60 |
| 16,54 | 0,102 | 0,089 | 1,57 | 72 |
| 16,54 | 0,102 | 0,089 | 1,57 | 80 |
| 16,73 | 0,106 | 0,089 | 1,97 | 50 |
| 16,73 | 0,106 | 0,089 | 1,97 | 60 |
| 16,73 | 0,106 | 0,089 | 1,97 | 80 |
| 16,73 | 0,106 | 0,089 | 1,97 | 100 |
| 18,11 | 0,106 | 0,089 | 1,57 | 40 |
| 18,11 | 0,106 | 0,089 | 1,57 | 60 |
| 18,11 | 0,106 | 0,089 | 1,57 | 80 |
| 18,11 | 0,106 | 0,089 | 1,57 | 100 |
| 18,11 | 0,106 | 0,089 | 1,97 | 40 |
| 18,11 | 0,106 | 0,089 | 1,97 | 60 |
| 18,11 | 0,106 | 0,089 | 1,97 | 80 |
| 18,11 | 0,106 | 0,089 | 1,97 | 100 |

Größere Durchmesser auf Anfrage

Larger diameters on demand

Lieferbare Nebenlöcher in Abhängigkeit der Bohrung (d)

Available pin holes depending on the borehole (d)

| Bohrung / bore (d) | | Nebenlöcher / Pin holes | | | | | |
|--------------------|-----------|-------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| mm | Zoll/inch | 4 | | | | 2 | |
| 32,00 | 1,25 | 4/9/50 | 4/11/63 | | | | |
| 40,00 | 1,57 | | 4/11/63 | 4/11/80 | 4/11/90 | | |
| 50,00 | 1,96 | | | | 4/11/90 | 4/16/80 | 4/21/90 |